

# SOLDER IMPURITY CHECKER

## 焊錫雜質測試儀 malcom STA-2

(0.1%以下對應)

RoHS 對應  
QA 必備

高性能&低價格



可隨時監測波峰爐內無鉛焊錫中的鉛、銅的混入量，  
預防含鉛量超過限制，保持符合RoHS指令。

- 可對應RoHS指令(可高精度測試出鉛含有率在 0.1% 以下的焊錫中的鉛含量)。
- 鉛的測定精度為±150PPM。
- 可管理無鉛焊錫中Pb、Cu的混入量。
- 一次取樣量(焊錫)只需14公克。
- 電腦管理,保存簡單。

項目	高精度分析	普通分析
分析方法	昇溫加熱分析	
最少取樣量	約14g	
鉛測定範圍	0%~0.1%	0%~0.5%
鉛測定精度	±0.015%	±0.075%
銅測定範圍	Sn-Ag-Cu	0.3%~0.9%
銅測定精度	±0.1% (如焊錫中銅含量超過0.7%以上時,此精度為參考值)	
測定時間	約40分	
試料測定溫度範圍	170℃~280℃	
試料測定溫度精度	測定範圍 ±1.5℃	
測定最大溫度	300℃	
電源	AC100V,220V (下單時指定)	
重量	主機:約4.5kg 加熱爐:約1.3kg	

華南 Tel : 0755-8331-2171

華中 Tel : 0512-5778-5402

大連 Tel : 0411-8762-2109

Mail : [sales3@oktek.com](mailto:sales3@oktek.com)

**OKTEK** [www.oktek.com](http://www.oktek.com)

規格表中所註明的測定範圍與測定精度是指在Sn-3Ag-0.5Cu合金焊錫的狀況下。  
在進行標準焊錫登錄時,MODE1,2將被自動設定。