

Malcom

# REFLOW CHECKER SERIES

耐热型温度记忆装置  
回流炉温度测试仪

PAT.P

Malcom 最新推出回流炉温度测试仪系列！

高性能 · 高耐热 · 低价格！



## 高性能·高耐热

MALCOM最新推出回流炉温度测试仪系列，适用于各种用途，用户可任意选择。

对应于测试无铅温度曲线的耐热设计

### 回流炉温度测试仪<RC - 100>系列

随着无铅化的广泛推广，对回流炉温度曲线的管理也就随之重要。针对这种需求，本公司开发研制出了新一代的回流炉温度测试仪系列。

- 具有能对应无铅回流炉温度曲线的耐热特性。
- USB的数据接口，用于传送数据。
- 在接合器部位设有冷却功能，可冷却记忆装置的耐热外壳及内部。
- 适用电压为AC100V~240V。
- 测定温度周期为0.05秒。
- 也可使用回流炉温度测试仪(RC-8, RC-9)的接合器。

#### 使用电脑收集数据

### 回流炉温度测试仪<RCP - 100>系列

无需以打印的方式保存数据，用电脑便可全部管理。

通过USB接口传送温度曲线数据，用附带的温度解析程序<TAM-4>收集·管理数据。

- 体积小(RCP-1U)，携带方便。
- 无需使用电脑，便可打印出数据。
- 使用附带的温度解析程序<TAM-4>，可从各个角度解析温度。

#### 可快速表示出回流炉的温度曲线

### 无线式回流炉温度测试仪<RCR - 30>

可快速地测试出回流炉内的温度状态，并显示在电脑画面中。

- 可快速设定出回流炉内的条件，提高了作业效率。
- 因测定温度周期为0.05秒，所以可快速收集到所测定的数据。
- 使用附带的温度解析程序<TAM-4>，可从各个角度解析温度。

#### 一次便可高精度地测试出基板上16个通道的温度

### 回流炉温度测试仪<FTV - 16H>

可高精度地测试出回流炉内的加热条件，解析基板上的温度分布情况。

- 能存储记忆16个通道的温度数据。
- 以实测值为依据，在无铅贴装时可对基板和电子元器件进行热解析。
- 基板的温度分布的解析是以2D·3D画面的形式被表示出来。
- 使用附带的专用应用软件<TAM-16>，可从各个角度解析温度。



<RC-100>系列



<RCP-100>



<RCR-30>



<FTV-16H>



<TAM-4>

## 无铅环境中的实用温度解析系统

### 温度解析程序<TAM - 4>

应广大用户的要求,本公司研制开发出了在无铅环境中使用的温度解析程序,操作简便。

用计算机可解析复杂的回流焊接的温度管理条件并进行自动判定・数据保存等。

- 所显示的温度曲线数据清晰,易分析、判断。
- 结合温度管理条件可在4个点中求出温度斜率・OVERTIME,增设了自动判定合、否功能的设定项目。
- 打印温度曲线数据时,有2种打印格式可供选择(1.按原画面的样式打印2.按报告书格式打印)。
- 软件操作简单。

#### 规格

表示温度范围	0~600°C(可任意设定)
表示CH数	0~6通道(可任意设定)
数据接口	USB or RS232C
对应OS	Windows98・Me・NT4.0・2000・XP
判定合、否项目	峰值温度・温度斜率・预热时间・OVERTIME
输出文件形式	原文格式・CSV・TEXT
打印格式	报告书格式・原画面格式

可分别测定辐射加热强度和对流加热强度

### 回流传感器<RFS-002>

在传感器温感部使用了CA热电偶,可用以前的方法进行测定,可连接在所有的回流炉温度测试仪(MALCOM制)上。超薄型的设计,几乎可在所有的回流炉中使用。

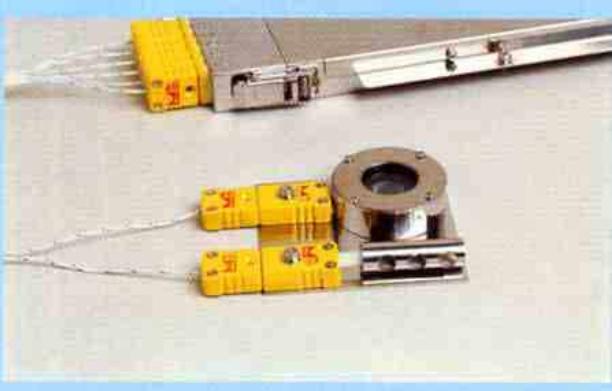
- 通过所设定的回流温度曲线,可抑制因加热而产生的裂化,如金属间化合物的成长、焊球的破裂及其他元器件的裂化等。
- 可以数值判断辐射和对流的加热的强弱,缩短了变更基板时的调节时间。
- 可测试出回流炉内各个角度的加热强度。
- 双面回流时,不仅可测试出上面的加热强度,还可测试出下面的加热强度。
- 以辐射强度和对流强度的数值便可测量・评价加热器的形状、位置、网板及加热器W数、风扇回转数的变化。

#### 最新固定热电偶的方法

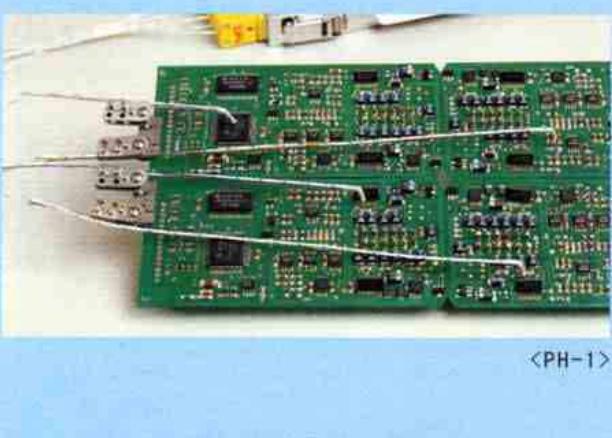
### 探针台<PH - 1>

使用探针台将热电偶顶端压接在所要测定的部位上,无需使用高温焊锡或粘结材料进行固定。这是将热电偶的顶端固定在被测定物上的一种简易夹具。

- 可迅速将热电偶固定。
- 对基板无任何损伤。
- 可将之固定在元器件表面、焊脚等任意一个地方。
- 热电偶的耐用性好,节约了成本。



<RFS-002>



<PH-1>

# 基本规格

## 记忆装置

性 能	RCM-5	RCM-6
测定温度范围	0 ~ 300°C	
最大测量时间	约60分(温度测定周期是0.05秒时,最大测量时间约15分)	
测定温度周期	0.05秒、0.1秒、0.2秒、0.5秒、1.0秒、5.0秒	可任意设定
温度精度		± 2°C
测定点数	1 ~ 5个测试点	1 ~ 6个测试点
输入	热电偶 JIS - K 110Ω以下	
电源	镍氢2次电池 2个电池槽	2.4V
数据传送	USB 及RS-232C	
重量	约750g	约320g

## RC - 1U(接合器带有打印机)

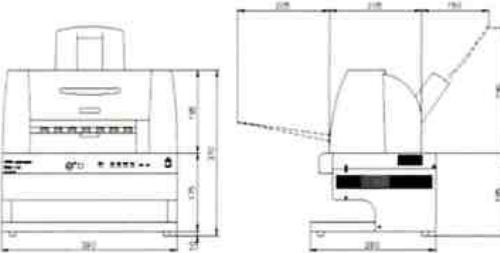
电脑数据输出(入)	USB - B及RS - 232C
打印机用数据输出	USB - A
电源	AC100V ~ 240V 50 / 60 Hz 75VA
重量(不含打印机)	约7.5 kg

## RCP - 1U(电脑用联接口)

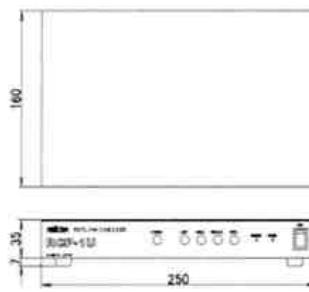
电脑数据输入(出)	USB-B及RS - 232C
打印机用数据输出	USB - A
电源	AC100V ~ 240V 50 / 60Hz 75VA
重量	约1.3 kg

## 接合器外形尺寸

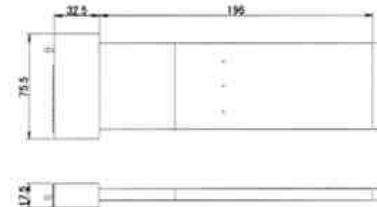
RC-1U



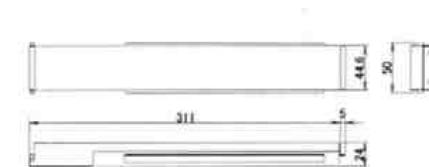
RCP-1U



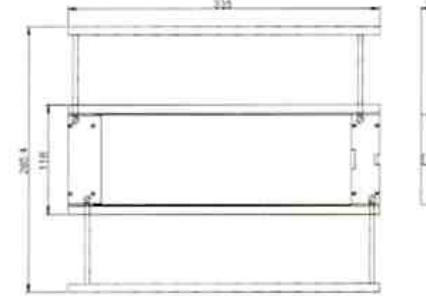
RCM-6



RCM-5



高温用耐热外壳(RCC-1)



<TAM-4><TAM-16>

工作环境

对应OS:Windows98・Me・2000・NT4.0

对应机种:上记OS的工作机种

必要存储量:98Me・64MB以上

2000・NT4.0・XP 128MB以上

※在使用前,请详细阅读本使用说明书。

※登载的规格如有变更,恕不另行通知。

SMT品质管理仪器  
螺旋式黏度计・比重计・温度计  
**株式会社 マルコム**

总部  
日本国东京都渋谷区本町4-15-10 邮编:151-0071  
TEL:81-3-3320-5611 FAX:81-3-3320-5615  
URL:<http://www.malcom.co.jp>  
株式会社 马康上海代表处  
中国上海市虹桥路808号 加华商务中心A栋8617室 邮编:200030  
TEL:021-64079501 FAX:021-64079502  
E-mail:[shanghai@malcom.co.jp](mailto:shanghai@malcom.co.jp)

代理店